



**MS
COMPUTER**

MS Computer Soc. Coop.
Via Campo Isabella, 6
03020 Strangolagalli (FR)

mail: sandro.maini@ms-computers.it
Tel. e Fax: 0775978138
cell.: 3355277002

ARAKNIA INFINITY



SCHEMA TECNICA

Descrizione

Tipologia

Tipologia di meccanica: Delta

Estrusore

L'estrusore di ultimissima generazione permette stampe di elevatissima qualità con ottima finitura superficiale.

Il meccanismo di estrusione del filamento (1.75 o 2.85mm) è sviluppato in modo da alleggerire al massimo la movimentazione della stampante raggiungendo velocità molto elevate.

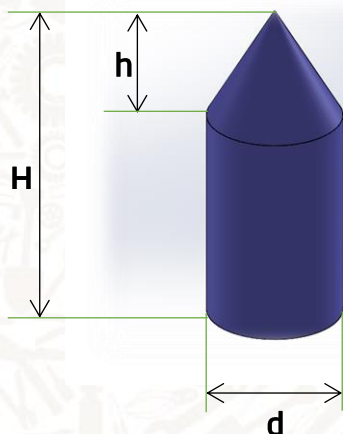
Movimentazione

Il trasferimento dei cursori è affidata a guide lineari con pattini a ricircolo di sfere movimentate da cinghie con anima metallica, ottenendo un'ottima fluidità ed azzeramento dei giochi.

Area di stampa

La tipologia a delta presenta un'area di stampa cilindro-conica

- H = 400mm;
- h = 50mm;
- d = 300mm.



File

Versione default:

- Gcode (Cura engine, Repetier Host, ecc...)

Optional wi fi:

- Gcode, STL, OBJ, X3D, 3MF

Dimensioni esterne

L = 520mm
P = 520mm
H = 1010mm

Peso

W = ± 15kg

Materiali

- PLA;
 - PLA speciali (carbonio, legno, grafene, ecc);
 - PETG *;
 - ABS *;
 - NYLON *;
- * piano riscaldato "optional".

Filamento

- 1,75mm default;
- 2,85mm optional.

Alimentazione

230v AC 50Hz 350w.

Connettività

- Sd card, USB pc default;
- Wi Fi, pen driver optional.



Altre specifiche

• Ugello

Di default viene installato l'ugello 0,4mm ma su richiesta possono essere equipaggiate le seguenti misure:

- 0,2mm;
- 0,35mm;
- 0,5mm;
- 0,6mm;
- 0,7mm;
- 0,8mm;
- 1,0mm.

La sostituzione dell'ugello avviene rimuovendo il precedente dall'HOT END e installando il nuovo.

• Temperatura ugello

La temperatura dell'ugello è impostato alle seguenti temperature:

- PLA, PLA Caricati (legno, fibra di carbonio, ecc..) 200°C;
- ABS, NYLON, POLICARBONATO 260°C.

Nel caso si volessero stampare materiali speciali si può aumentare la temperatura dell'ugello fino a 500°C apportando modifiche hardware e software.

Inoltre la temperatura è modificabile manualmente al fine di settare con cura la giusta temperatura per materiale.

• Firmware

Il firmware presente è su base Marlin più upgrade aggiuntivi Araknia.

Garanzia

Ogni macchina Araknia prevede una garanzia di 24 mesi a decorrere dalla data di consegna, i difetti verranno riscontrati da nostri tecnici specializzati per cui la macchina dovrà essere spedita al nostro indirizzo (Viale Bonomi 6 03043 Cassino Fr) in porto franco.



Riepilogo

Tecnologia	Sistema Delta FDM: Fused Deposition Modeling (Modellazione a deposizione fusa).
Meccanica	Telaio e copertura: Alluminio, ferro, Plastiche. Piano di stampa: vetro Movimenti: pattini a ricircolo di sfere ad alto scorrimento su profili in acciaio Motori: Stepper Nema 17, 1/16 micro stepping angolo 1.8°.
Interfaccia	Schermo Full Graphic LCD, Slot SD (nella versione base)
Dimensioni Fisiche	Dimensioni: 520x520x1010 mm Peso: 15kg (variabile in funzione degli optional).
Alimentazione	Input: 240V 50-60Hz Potenza assorbita: MAX 350W
Temperature	Ambiente di utilizzo: 10-40 C° Magazzino: 0-30 C° Ugello: max 270 C° (500°C con upgrade) Piano riscaldato: max 150 C°
Area di Stampa	Area di stampa cilindrica: ø 300 mm - h 400mm
Diametro Ugello	Standard: 0.4 mm Opzionali: 0.2mm, 0.35mm, 0.5mm, 0.6mm, 0.7mm, 08mm, 1.0mm
Risoluzione Layer	MAX 50 micron
Precisione Assi	X,Y 0,01 mm / Z 0,005 mm
Velocità	Stampa: da a 300 mm/s (in funzione della qualità di stampa) Spostamento: da 10 a 300 mm/s (in funzione della qualità di stampa)
Diametro Filamenti	1,75 mm; 2.85mm su richiesta.
Filamenti Utilizzabili	ABS, PLA, PET, Nylon, Flex, Polistirene, Laywood, Experimental, ecc..
Ricambi	Estrusori, hot-end, Piano alluminio, Cinghie, Motori stepper nema17
Kit Opzionale	Vedi optional
Sistemi Operativi	Windows XP-7-8-10, Mac OSX, Linux
Compatibilità File	.stl .obj .gcode. amf. .3mf .3ds
Manualistica d'uso	Manuali in lingua italiana anche in modalità download dal sito web del produttore
Certificazioni	Conforme a tutte le disposizioni pertinenti, con particolare riferimento a CEI EN 60335-1 Direttiva Elettromagnetica 2004/108/CE, Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE contenute nella Direttiva EUROPEA 2006/42/CE (Direttiva Macchine). Il Certificato di Conformità alla Direttiva Europea 2006/42/CE deve essere allegato al manuale d'uso della stampante, con apposita dichiarazione firmata dal legale rappresentate della ditta produttrice.
Compatibilità	E' richiesta la compatibilità con le principali piattaforme informatiche (in conformità alle indicazioni Legge del 28 marzo 2003 n. 53 di riforma della Scuola art. 1).
Garanzia	24 mesi del produttore